

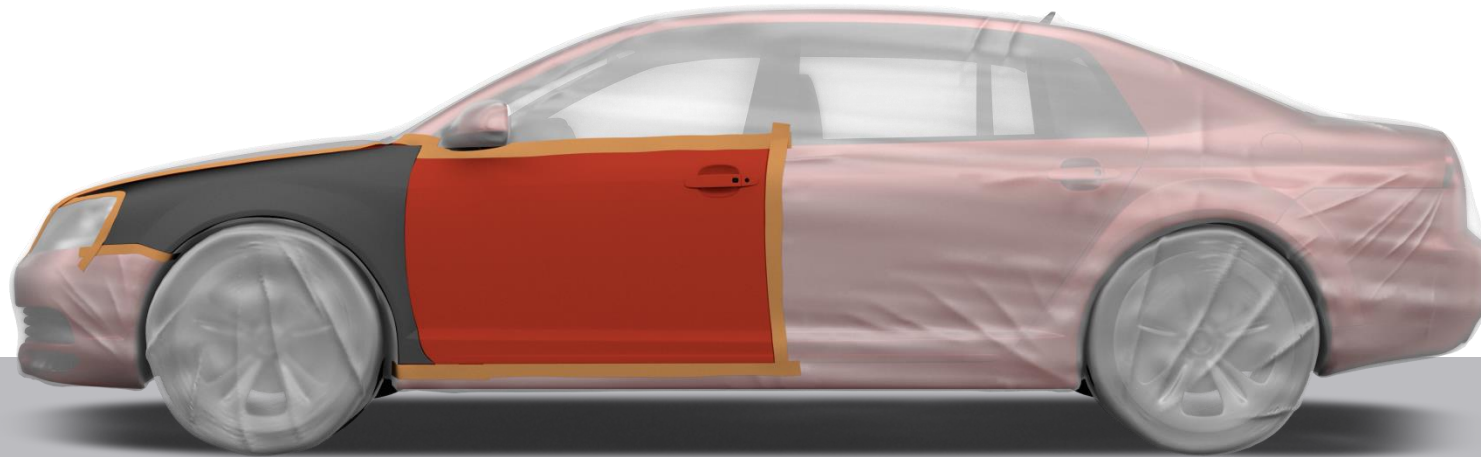
2020年2月現在



**MAZDA 46V SOUL RED CRYSTAL**

補修塗装工程 ボカシ塗装  
クロマックス®プロベースコート

# ステップ1 前処理



←----- 1 -----→

- 隣接パネル: 足付け研磨(P1200以上)後、クリーニング。

←----- 2 -----→

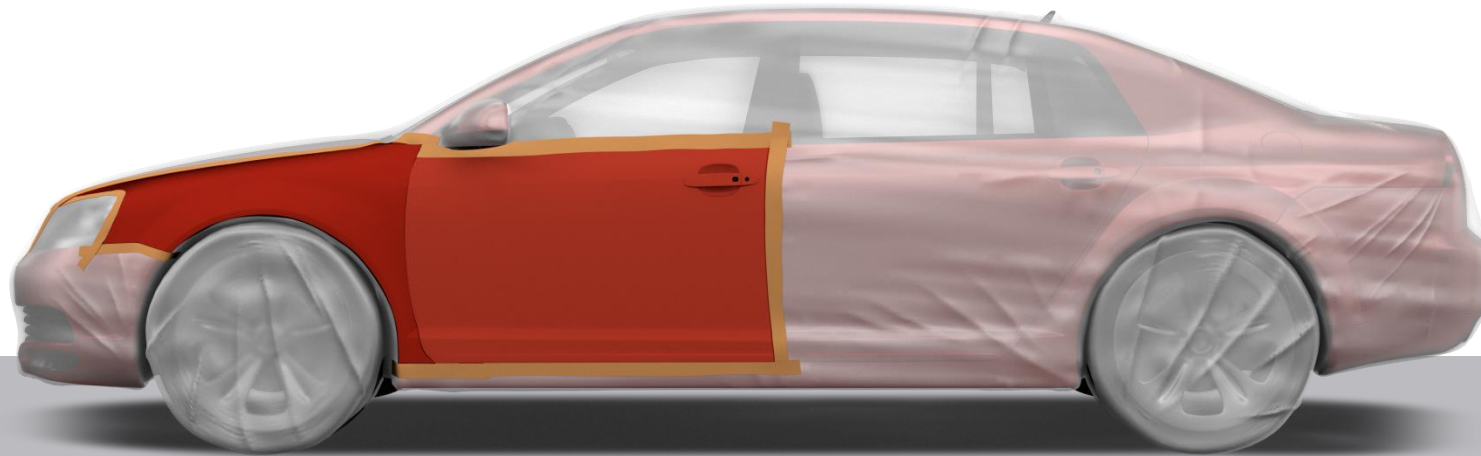
- 交換パーツ/補修箇所: P500サンディング→ バリュースェードシステム使用 (VS7推奨)
- 注意: ウェットオンウェットサフェーサーは推奨しません。

←----- 3 -----→

隣接パネル(フロントドア)をマスキング。

## ステップ 2

### ベースコート塗装(交換パーツ/補修箇所)



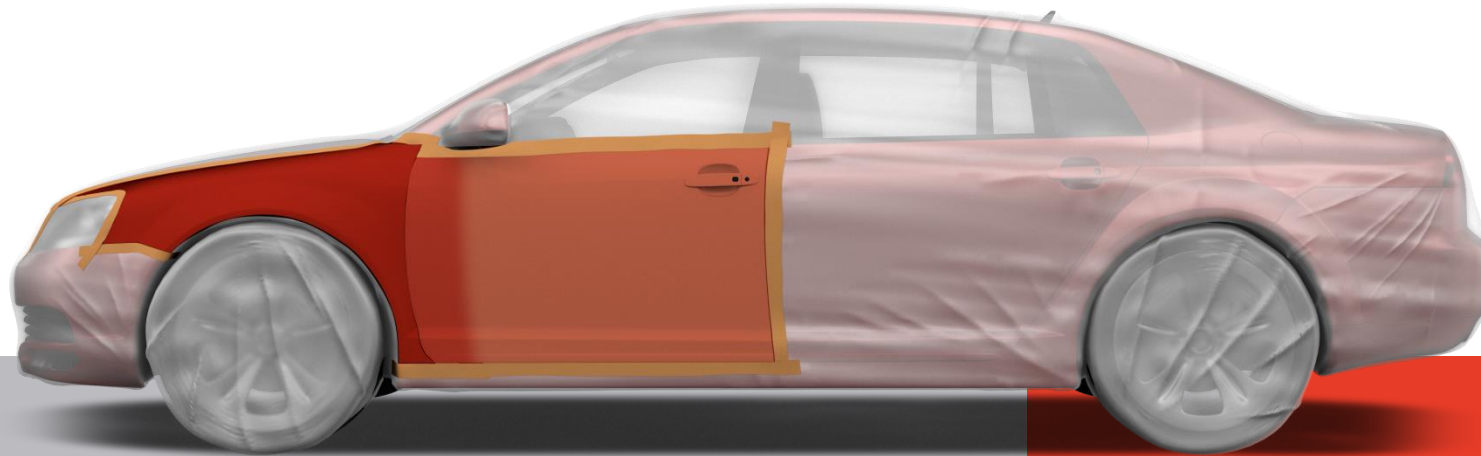
- ・交換パーツ(フェンダー)にベースコート塗装。
- ・マスキングを除去し隣接パネルにブレンダーを塗装(次スライド参照)

注意:更にフリップフロップを強くしたい場合、以下で調整が可能。

- コントローラーの希釈率を増加する(最大50%)。
- コート間でフラッシュオフをとる。

## ステップ 3

### 隣接パネルへのベースコート塗装

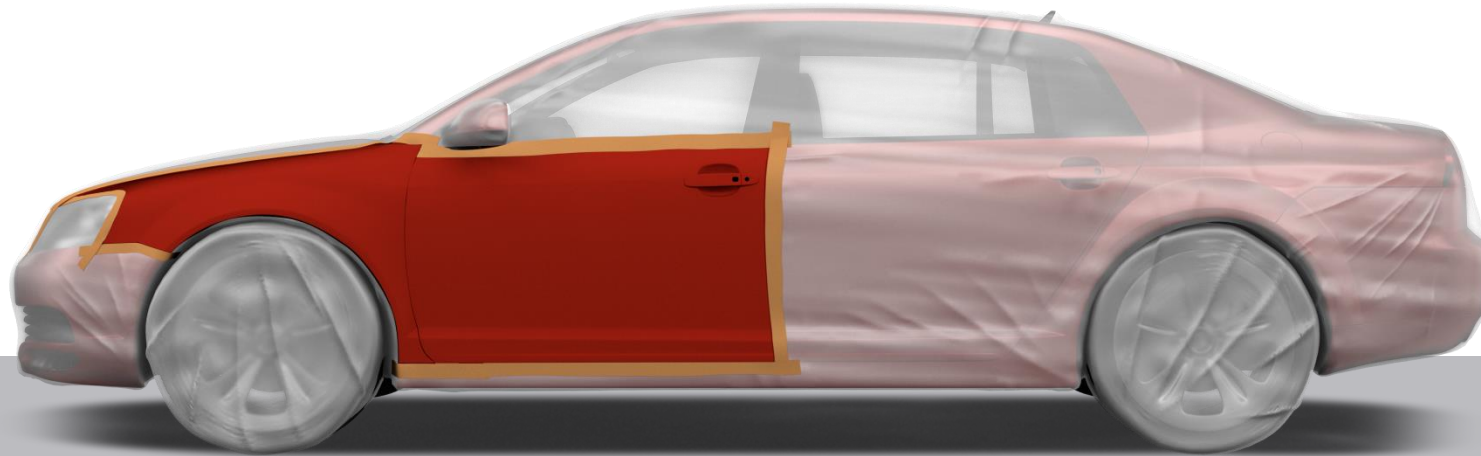


- ブレンダー塗装 - WB2091
- 注意: 高温・低湿条件の場合、ブレンダーは隣接パネル全体に塗装する。

注意: 高温・低湿条件でのブレンダーの使用タイプ

- WB2091
- WB2091 + WB2045
- WB2093
- WB2093 + WB2045

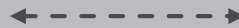
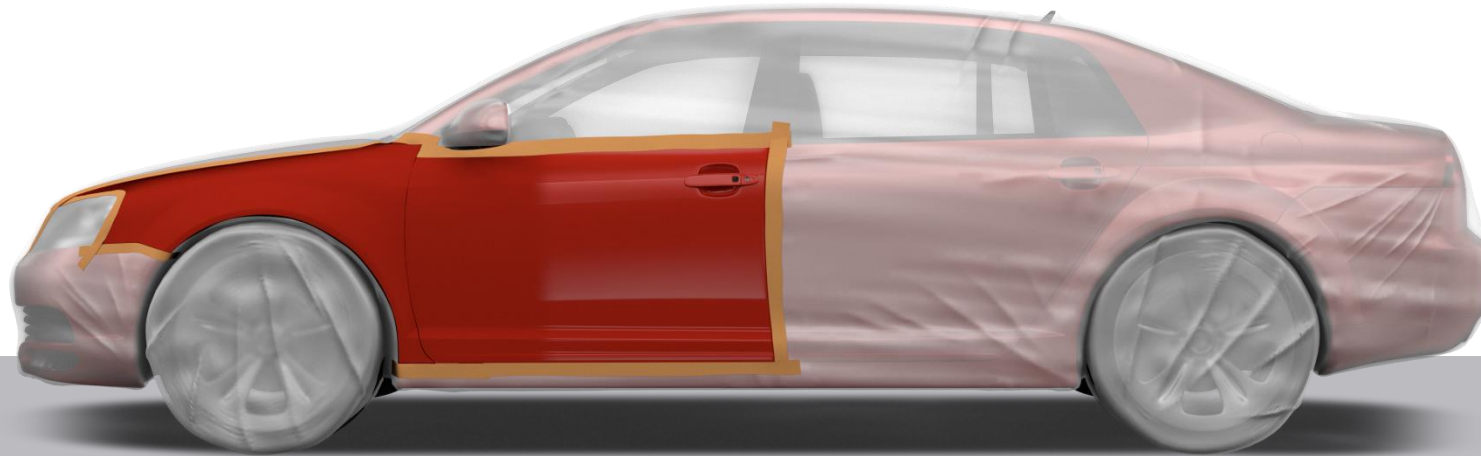
## ステップ 4 ブレンダー上へのベースコート塗装



- ウェットなブレンダー上と既に塗装したフェンダーにベースコートをライトコートでボカシ塗装
- フラッシュオフ

## ステップ 5-1

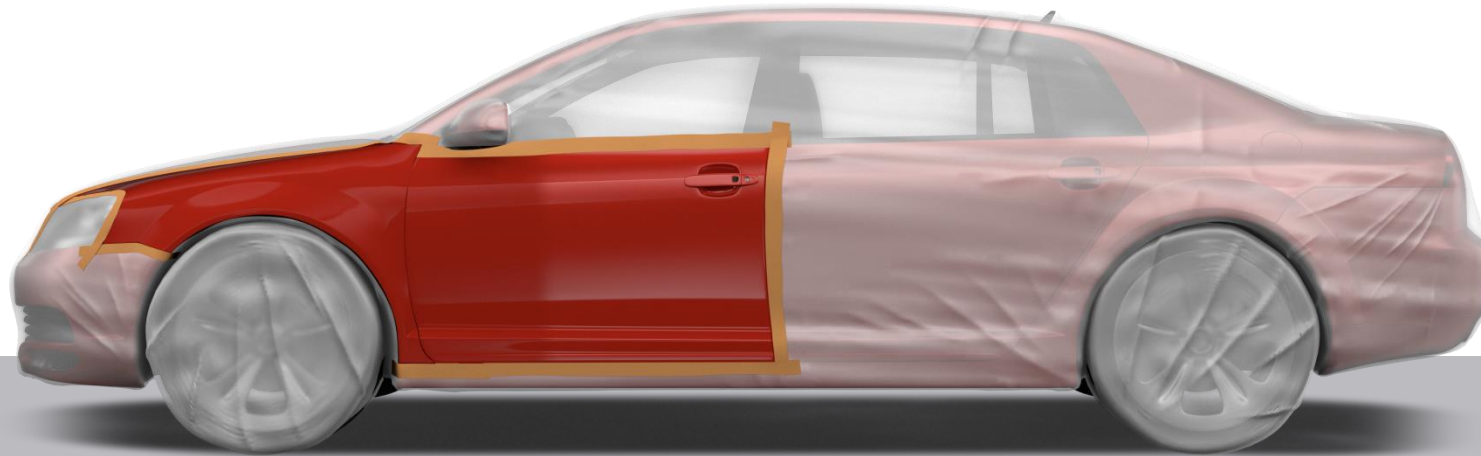
### 隣接パネルへのクリアーコート塗装



- ・クリアー塗装1コート目。  
(ボカシパネルの未塗装箇所外側よりカラークリアーボカシ箇所までクリアーを塗装。)

## ステップ 5-1

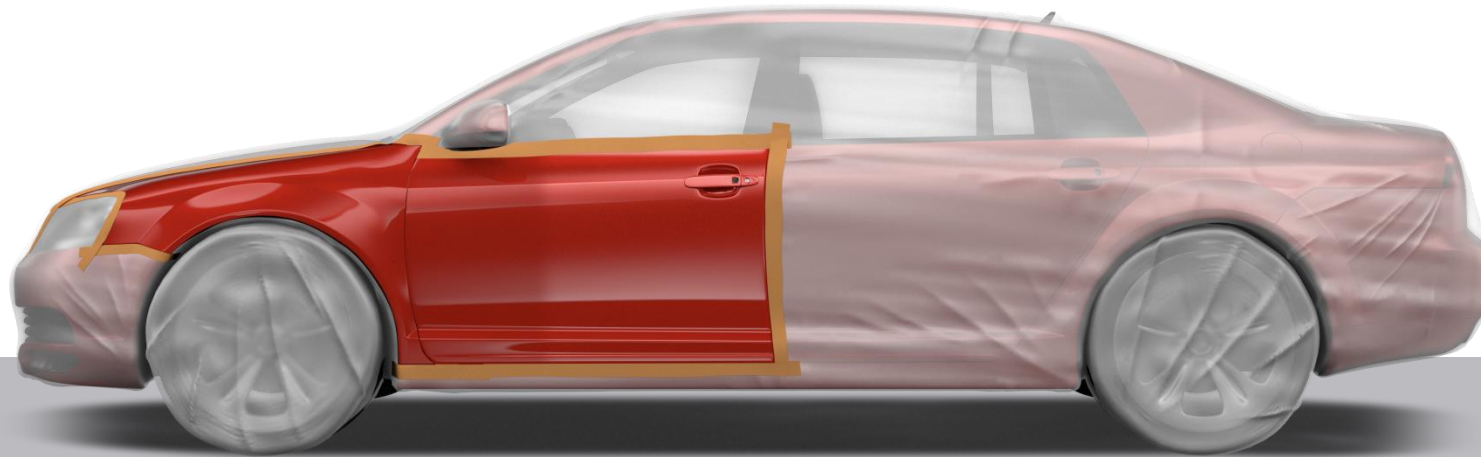
### 交換パーツ/補修箇所&隣接パネルへのカラークリヤーコート塗装



- 1コート目のカラークリヤーを交換パーツとボカシ部分に塗装。フラッシュオフ  
(カラーベース塗装部分より広めに塗装)

## ステップ 5-3

### 交換パーツ/補修箇所&隣接パネルへのカラークリヤーコートとクリヤーコート塗装



←----- 1 ----->

- 2コート目のカラークリヤーを交換パーツとボカシ部分に塗装。ボカシ部は1コート目の内側に塗装。  
(ベースコート塗装範囲までカラークリヤーを塗装する事。ベースコート上は、カラークリヤーが2回塗装された状態)

←--- 2 --->

- クリヤー塗装2コート目。  
(カラークリヤー2コート目塗装直後にボカシパネルの外側よりカラークリヤーボカシ箇所までクリヤーを塗装)

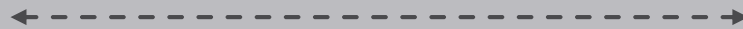
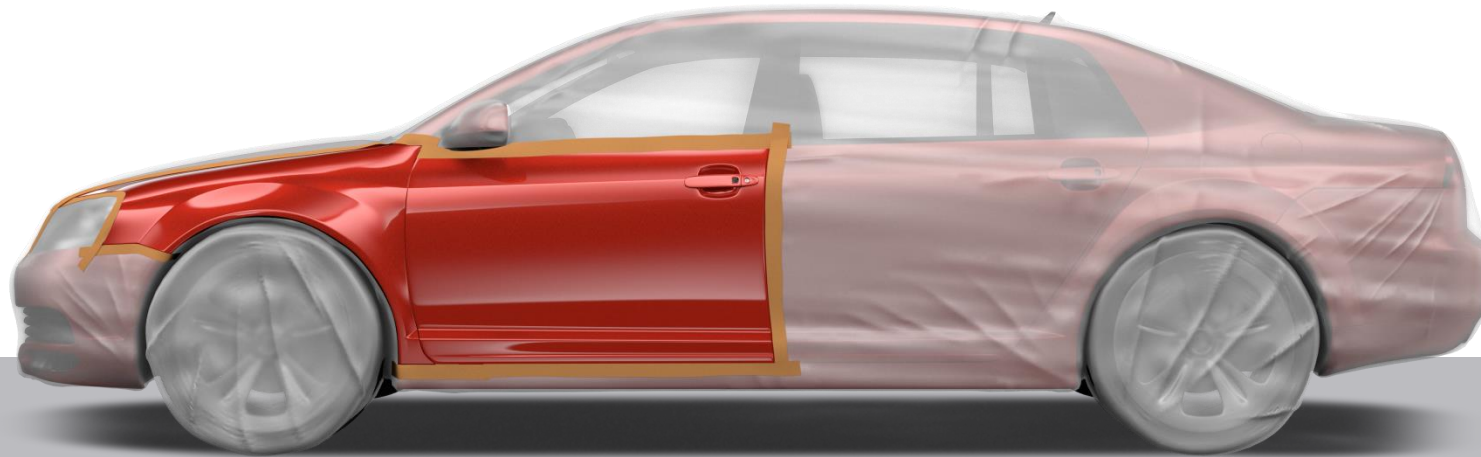
←----- 3 ----->

- フラッシュオフ後に強制乾燥。



## ステップ 6

### 交換パーツ/補修箇所&隣接パネルへのクリアーコート塗装



- 中研ぎ研磨後、クリアーを1コート塗装。
- 強制乾燥。



CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

